



VARETAS

Revestimento Duro (Ferramentaria)

VARETA ER VND

Composição Química

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,92	0,30	1,20	0,50	0,50	0,16

DUREZA

54 – 60 HRC

Vareta TIG para revestimento duro, indicada para peças e equipamentos de corte a frio, e sujeitas a desgaste por compressão.

Aplicação: Ferramentas de corte, facas, machos, cossinetes, ferramentas para trabalho em madeira, estampos e matrizes em geral.